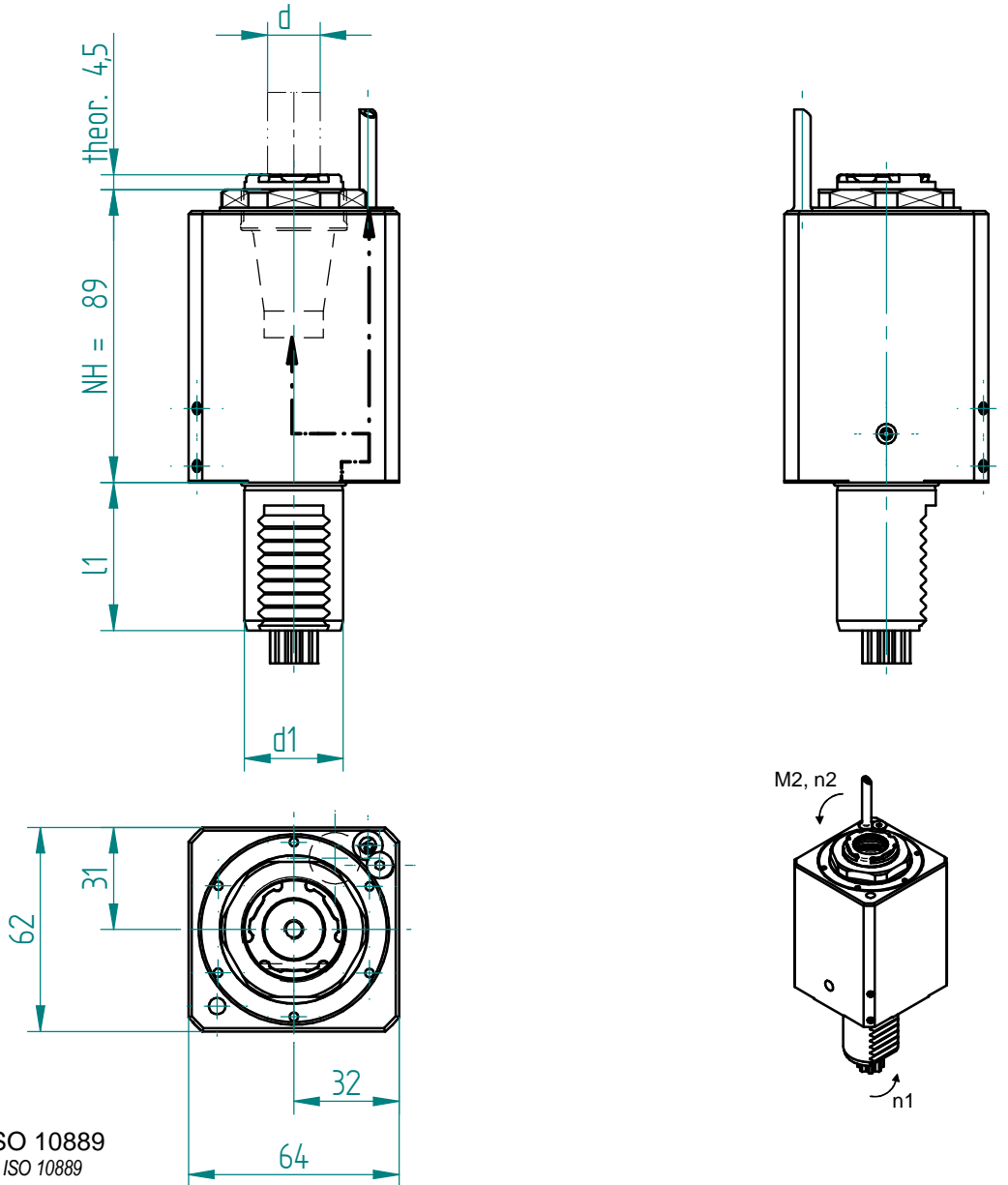
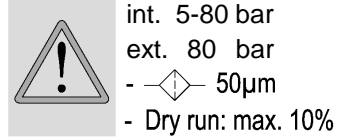
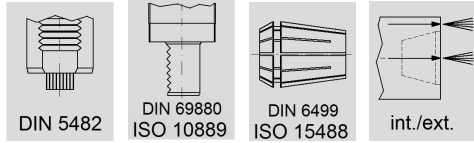


Typenblatt  
Data Sheet

Angetriebenes Werkzeug gerade  
Spannzangenaufnahme  
*straight driven tool ; collet chuck*



\*nicht nach ISO 10889  
\*not according to ISO 10889

Schnittstelle Revolver <i>interface tool turret</i>		Drehmoment <i>torque</i>	Drehzahl <i>tool speed</i>	Leistung <i>output</i>	Übersetzung <i>gear ratio</i>	Wkzg.Aufnahme Spannbereich <i>tool holding fixture clamping range</i>	Ausführung <i>version</i>	Bestell-Nr. <i>order N°</i>
Schaft <i>shank</i>	Kupplung <i>coupling</i>							
ISO 10889		M2 max Nm	n2 max 1/min	P max KW	i = n1 : n2	Spannbereich d <i>chucking capacity d</i>		
d1 mm	l1* mm					ISO 15488 - 25 - I 1-16	gerade <i>straight</i>	109600
30	45	DIN 5482 B 15x12	32.0	7000	8.0	1.00		

Erforderliche(r) Schlüssel zur Werkzeugspannung / *necessary key(s) for tool clamping*

105762