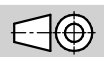


Änderungen vorbehalten. Subject to modification

Schnittstelle Revolver <i>interface tool turret</i>		Drehmoment <i>torque</i>	Drehzahl <i>tool speed</i>	Leistung <i>output</i>	Übersetzung <i>gear ratio</i>	Wkzg.Aufnahme Spannbereich <i>tool holding fixture clamping range</i>	Ausführung <i>version</i>	Bestell-Nr. <i>order N°</i>	
Schaft <i>shank</i>	Kupplung <i>coupling</i>								
d1 mm	l1 mm	M2 max Nm	n2 max 1/min	P max KW	i = n1: n2	Spannbereich d <i>chucking capacity d</i>			
45	84.0	BMT BMT 45	40.0	8500	5.5	1.000	ISO 15488 - 25 - A 1-16	universal universal	155669

Erforderliche(r) Schlüssel zur Werkzeugspannung / *necessary key(s) for tool clamping* 147732



Rev 07/2017 // Erst.:fre , erstellt am 2016.04.15 // Prüf.:has , geprüft am 2016.08.03