



\*nicht nach ISO 10889  
\*not according to ISO 10889

| Schnittstelle Revolver<br><i>interface tool turret</i> |           | Kupplung<br><i>coupling</i> | Drehmoment<br><i>torque</i> | Drehzahl<br><i>tool speed</i> | Leistung<br><i>output</i> | Übersetzung<br><i>gear ratio</i> | Wkzg.Aufnahme<br>Spannbereich<br><i>tool holding fixture<br/>clamping range</i> | Ausführung<br><i>version</i> | Bestell-Nr.<br><i>order N°</i> |
|--|-----------|-----------------------------|-----------------------------|-------------------------------|---------------------------|----------------------------------|---|------------------------------|--------------------------------|
| Schaft<br><i>shank</i>                                 | ISO 10889 |                             |                             |                               |                           |                                  |   |                              |                                |
| d1<br>mm   | l1*<br>mm |                             | M2 max<br>Nm                | n2 max<br>1/min               | P max<br>KW               | i = n1: n2                       | Spannbereich d<br><i>chucking capacity d</i>                                    |                              |                                |
| 40   | 53.0      | DIN 1809 - 8                | 50.0                        | 6000                          | 10.0                      | 1.000                            | ISO 15488 - 32 - I<br>2-20  | rechts<br><i>right</i>       | <b>117570</b>                  |

Erforderliche(r) Schlüssel zur Werkzeugspannung / *necessary key(s) for tool clamping*

105763

